

# Pastina para cerámicos y porcelanatos

Mortero cementicio, de alta prestaciones, modificado con polímeros, para el relleno de juntas de hasta 6mm

# MORTERO CEMENTICIO PARA EL RELLENO DE JUNTAS CG1

CLASIFICACIÓN SEGÚN ISO 13007-3:  
Mortero cementicio (C) para relleno de juntas  
(G) normal (1), de clase CG1.

## CAMPO DE APLICACIÓN

Para el relleno de juntas tanto en interiores como en exteriores de pisos y revestimientos cerámicos de todo tipo (monococción, bicocción, porcellanatos, gres porcelánico, etc.), material pétreo (piedra natural, mármol, granito, aglomerados, etc.), mosaico vítreo y de mármol.

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Está constituido por una mezcla de cemento, áridos de granulometría particularmente fina, polímeros especiales, aditivos especiales y pigmentos.

Mezclado con agua en las proporciones indicadas y oportunamente utilizado, resulta la obtención de una pasta para el relleno de juntas con las siguientes características:

- buena resistencia a la compresión, a la flexión y a los ciclos de hielo-deshielo y por lo tanto buena durabilidad;
- una superficie final lisa y compacta que se puede limpiar fácilmente;
- buena resistencia a la abrasión;
- bajas retracciones y por lo tanto ausencia de grietas y fisuras;
- óptima relación costo-calidad.



Aplicación  
para interior  
y exterior



Fácil y rápida  
trabajabilidad



## MODO DE APLICACIÓN

### Preparación de las juntas

Antes de iniciar el relleno de juntas, esperar que el mortero de agarre o el adhesivo estén completamente endurecidos, controlando que haya pasado el tiempo de espera indicado en los datos técnicos relativos.

Las juntas tienen que estar limpias, exentas de polvo y vacías al menos 2/3 del espesor de las piezas; el adhesivo aflorado durante la colocación tiene que ser eliminado cuando esté todavía fresco.

### Preparación de la mezcla

Verter bajo movimiento el producto en un recipiente limpio y exento de óxido, que contenga agua limpia en razón del 27-29% en peso. Mezclar con agitador mecánico, a bajo número de revoluciones, para evitar un englobado excesivo de aire, hasta que se obtenga una mezcla homogénea.

Dejar reposar 2-3 minutos y volver a mezclar brevemente antes del uso. Utilizar la mezcla dentro de las dos horas siguientes a su preparación.

### Aplicación

Rellenar bien las juntas con la mezcla obtenida utilizando la adecuada llana, sin dejar vacíos o desniveles. Eliminar el exceso de producto de la superficie, moviendo la llana diagonalmente a las juntas, cuando la mezcla esté todavía fresca.

### Acabado

Cuando la mezcla pierde su plasticidad y se vuelve opaca, normalmente después de 10-20 minutos, limpiar el residuo con una esponja húmeda dura, trabajando en diagonal sobre las juntas.

Enjuagar frecuentemente la esponja, utilizando dos recipientes diferentes de agua: uno para quitar la mezcla en exceso de la esponja y el otro de agua limpia, para el enjuagado de la esponja. Para facilitar la eliminación del producto endurecido sobre las piezas es posible utilizar, antes de la limpieza con la esponja, un estropajo Scotch-Brite® humedecido o una máquina con un disco rodante equipada con los discos especiales de fieltro abrasivo.

Si la limpieza se realiza demasiado pronto (con la mezcla todavía plástica), las juntas se pueden vaciar parcialmente y estarán mayormente sujetas a un cambio de color. Si, al contrario, el relleno de junta ya está endurecido, es necesario efectuar una limpieza mecánica, que puede provocar rayas sobre la superficie de los cerámicos.

La limpieza final del eventual polvo de la superficie se efectúa con un trapo limpio y seco. Después de la limpieza final, en el caso de que la superficie del recubrimiento resulta todavía sucia, se puede intervenir con un limpiador ácido, siguiendo las instrucciones relativas, al menos 10 días después del relleno de las juntas.

## PRESENTACIÓN

Está disponible en cajas de 14 alu-pack de 1 kg.

## ALMACENAMIENTO

Conservado en ambientes secos, en el envase original cerrado, tiene un tiempo de conservación de 24 meses.

## CONSUMO

El consumo varía en base a las dimensiones de las juntas, al formato y al espesor de la pieza cerámica.

## EJEMPLOS DE APLICACIÓN

- Relleno de juntas de cerámicos en pisos y paredes.
- Relleno de juntas de piscinas.
- Relleno de juntas en pisos con superficies particularmente lisas y brillantes (porcellanato pulido, mármoles pre-pulidos, baldosas esmaltadas).



**TRANSITABILIDAD**  
Los pisos son transitables después de aprox. 24 horas.



**PUESTA EN SERVICIO**  
Las superficies pueden ponerse en servicio después de 7 días. Los depósitos y piscinas se pueden llenar al cabo de 14 días del relleno de juntas. Limpieza Las herramientas y los recipientes se lavan con agua abundante mientras el producto esté todavía fresco.

## AVISOS IMPORTANTES

- No mezclar con cemento u otros productos y no añadir nunca agua a la mezcla que está fraguando.
- No mezclar nunca con agua con alto contenido de sal o sucia.
- Usar el producto a temperaturas comprendidas entre +5°C y +35°C.
- El agua de la mezcla se tiene que dosificar con precisión, ya que un exceso puede favorecer la aparición de una pátina blanquecina sobre la superficie del relleno de junta (eflorescencias). Si se preparan mezclas con diferentes relaciones de agua, es posible que presenten tonalidades de color diferentes. La aparición de eflorescencias sobre la superficie del rejuntado se debe a la formación de carbonato de calcio y puede ser también causada por la humedad residual contenida en adhesivos o en morteros no completamente hidratados o en fondos no secos o no protegidos adecuadamente de la humedad ascendente.
- Después del relleno de las juntas con la mezcla, se desaconseja espolvorear los rejuntados para evitar deshomogeneidades de color o reducción de resistencias mecánicas.
- Las juntas de dilatación presentes sobre las paredes y pisos, no se tienen que llenar nunca, sino con selladores elásticos.
- A veces las superficies de algunos cerámicos o piedras contienen pequeñas porosidades o rugosidades. Se aconseja realizar una prueba previa para verificar estos casos y, cuando sea necesario, aplicar una capa protectora en la superficie para evitar la penetración en las juntas. En el caso de relleno de juntas en piscinas donde se estipulen electrólisis salinas utilizar productos adecuados.



Holcim (Argentina) S.A.  
Complejo Capitalinas, Edificio Suquía, 4<sup>to</sup> Piso.  
Humberto Primo 680. Córdoba, Argentina.  
X5000FAN  
[info.argentina@lafargeholcim.com](mailto:info.argentina@lafargeholcim.com)  
[www.holcim.com.ar](http://www.holcim.com.ar)  
Teléfono/Fax: 0800 777 6463