



BLANCO

CEMENTO PORTLAND NORMAL BLANCO



DESCRIPCIÓN

El **CEMENTO BLANCO** es producido con clinker blanco y sulfato de calcio de gran pureza.

BLANCO CEMENTO PORTLAND NORMAL BLANCO

BENEFICIOS DIFERENCIALES



**MAYOR
RESISTENCIA**



**HORMIGONES Y
MORTEROS DE GRAN
ACABADO ESTÉTICO**

APLICACIONES RECOMENDADAS

- Hormigón visto y arquitectónico: color único y excelente acabado.
- Hormigones y morteros coloreados: permite obtener colores más vivos.
- Estructuras de hormigón prefabricadas: embellece las estructuras, mejorando su acabado y resistencia.
- Premoldeados de hormigón: especialmente indicado para la elaboración de mosaicos, losetas y adoquines.
- Hormigón elaborado: en todo tipo de estructura de hormigón armado y simple. Por su alta resistencia, es especialmente recomendado para la elaboración de hormigones de alto desempeño.
- Elaboración de morteros y adhesivos.

INSTRUCCIONES DE USO

Utilizar arena, agua y piedras limpias.

Controlar el agua utilizando la menor cantidad posible mientras sea compatible con la trabajabilidad.

Curar durante un mínimo de 48 horas, manteniendo la superficie del hormigón húmeda.

Limpiar equipos y herramientas antes y después de ser utilizadas.

RECOMENDACIONES DE ALMACENAMIENTO

Almacene los envases en un lugar cerrado, limpio y libre de humedad.

No coloque los envases directamente sobre el piso, utilice una tarima para separarlo del suelo.

También manténgalos separados de paredes.

No almacenar a la intemperie.

PRESENTACIÓN

Bolsas de 25 kg.

PROPIEDADES

Nombre técnico: Cemento Pórtland Normal CPN50 (B)

Blancura: altos valores de blancura (>80%)

Resistencia: Gran resistencia inicial (>35 MPa a 2 días) y final (>60 Mpa a 28 días)

NORMAS DE CUMPLIMIENTO

IRAM 50.000:

Cementos de uso general.

IRAM 50.001:

Cementos con propiedades especiales



Actualizado: Octubre 2026